

# GUANTE JUBA - 210HIB JUBA

Luva de pele flor de bovino hidrófugo com punho elástico.



Distributed by:



## NORMATIVO



## CARACTERISTICAS

- A fibra Dyneema® é um produto de alta tecnologia que garante proteção máxima e duradoura contra corte e abrasão.
- A sua flexibilidade, leveza e tato fresco fazem dela uma luva muito cómoda, com um nível de transpirabilidade e conforto insuperáveis para o utilizador.
- Configuração ambidestra (permite o seu uso em ambos os lados).
- Máxima ergonomia e maior agilidade em trabalhos que requeiram sensibilidade ao tato.
- Pontas dos dedos reforçadas para proporcionar maior durabilidade.

## USOS

- Indústria elétrica.
- Caminhos de ferro.
- Serviços públicos.
- Cargas e descargas.
- Usos agrícolas.
- Trabalhos em intempérie que requeiram proteção adicional.

## USOS

- Couro hidrofugado submetido a um tratamento em profundidade.
- Atrasa a penetração do óleo e da água.
- Luva muito flexível e excepcional para trabalhos no exterior.
- Resistência à passagem de água 120 minutos, na pele.
- Tratamento Scotchgard® de 3M, proteção duradoura e hidrofugação muito resistente.
- Punho elástico, com proteção de tendões em pele.
- Vários tamanhos.

## MAIS INFORMAÇÃO

Material	Cor	Grosso	Comprimento	Tamanhos	Embalagem
Pele	Beige	0.8-1.0 mm	S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXL - 27 cm	7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	10 pares/pacote 100 pares/caixa

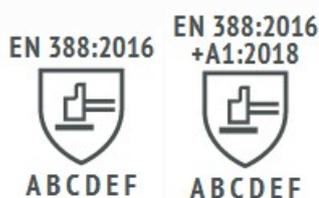
## NORMATIVAS

### EN388:2016



A norma EN388:2003 passa a ser denominada EN388:2016, ano da sua revisão. O motivo da modificação deve-se às discrepâncias dos resultados entre laboratórios no ensaio de corte por lâmina, COUP TEST. Os materiais com níveis elevados de corte produzem nas lâminas circulares um efeito de embotamento que desvirtua o resultado.

A nova normativa foi publicada em novembro de 2016 e o anterior é de 2003. Durante estes 13 anos, tem havido uma grande inovação nos materiais para o fabrico das luvas de corte, o que obrigou a introduzir mudanças nos ensaios para poder medir com maior rigor os níveis de proteção.



- A - Resistência à abrasão (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistência ao corte por lâmina (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistência ao rasgo (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistência à perfuração (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afiados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Teste de impacto cumpre/não cumpre (É opcional. Se cumprir, coloca-se P)

+A1:2018 - Muda o tecido de algodão empregue A B C D E F no ensaio de corte (segundo dígito).

Em388:2016 níveis de desempenho	1	2	3	4	5
6.1 resistência à abrasão (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistência ao corte por lâmina (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistência ao rasgamento (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistência à perfuração (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 níveis de desempenho	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistência ao corte (newtons)	2	5	10	15	22	30

**Distributed by:**

