

GUANTE JUBA - 4438 POWER CUT

Manguito em fibra Dyneema® mesclado com fibra de vidro.



NORMATIVO



CARACTERISTICAS

- A fibra Dyneema® é um produto de alta tecnologia que garante proteção máxima e duradoura contra corte e abrasão.
- A sua flexibilidade, leveza e tato fresco fazem dela uma luva muito cómoda, com um nível de transpirabilidade e conforto insuperáveis para o utilizador.
- Configuração ambidestra (permite o seu uso em ambos os lados).
- Máxima ergonomia e maior agilidade em trabalhos que requeiram sensibilidade ao tato.
- Pontas dos dedos reforçadas para proporcionar maior durabilidade.

LUVAS DE TRABALHO RECOMENDADAS PARA:

- Indústria alimentar.
- Indústria do vidro.
- Manejo de chapas.
- Automotivo.
- Aeronáutica.
- Indústria de eletrodomésticos.
- Usinagem de peças.

Distributed by:



MAIS INFORMAÇÃO

Cor	Grosso	Comprimento	Embalagem
Branco	Galga 10	U - 45 cm	12 unidade/pacote 144 unidades/caja

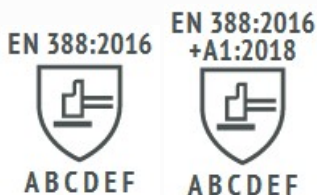
NORMATIVAS

EN388:2016



A norma EN388:2003 passa a ser denominada EN388:2016, ano da sua revisão. O motivo da modificação deve-se às discrepâncias dos resultados entre laboratórios no ensaio de corte por lâmina, COUP TEST. Os materiais com níveis elevados de corte produzem nas lâminas circulares um efeito de embotamento que desvirtua o resultado.

A nova normativa foi publicada em novembro de 2016 e o anterior é de 2003. Durante estes 13 anos, tem havido uma grande inovação nos materiais para o fabrico das luvas de corte, o que obrigou a introduzir mudanças nos ensaios para poder medir com maior rigor os níveis de proteção.



- A - Resistência à abrasão (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistência ao corte por lâmina (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistência ao rasgo (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistência à perfuração (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afiados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Teste de impacto cumpre/não cumpre (E opcional. Se cumprir, coloca-se P)

+A1:2018 - Muda o tecido de algodão empregue A B C D E F no ensaio de corte (segundo dígito).

Em388:2016 níveis de desempenho	1	2	3	4	5
6.1 resistência à abrasão (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistência ao corte por lâmina (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistência ao rasgamento (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistência à perfuração (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 níveis de desempenho	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistência ao corte (newtons)	2	5	10	15	22	30

Distributed by:

