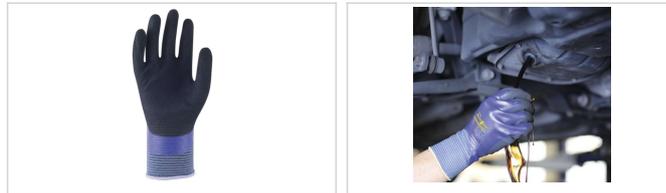


# GUANTE GUANTES DE NITRILO TOWA - CJ569 ACTIVGRIP

Luva de Nylon® sem costura com revestimento duplo de nitrilo Microfinish® em palma e dedos



Distributed by:



## NORMATIVO



## CARACTERISTICAS

- Flexibilidade, conforto e uma excelente sensibilidade ao toque.
- Grande resistência à abrasão, maior durabilidade.
- Aderência sólida em ambientes secos, húmidos e oleados graças às ventosas da tecnologia Microfinish®.
- Revestimento duplo para maior proteção contra líquidos nas zonas revestidas.
- A função de higienização de Sanitized® protege as luvas contra a formação de fungos, ácaros e bactérias, previne odores, proporciona uma proteção duradoura do material contra os polímeros e minimiza a irritação da pele.

## LUVAS DE TRABALHO RECOMENDADAS PARA:

- Automotivo.
- Canalização e canalização.
- Usinagem de peças.
- Oficina mecânica.
- Manutenção de espaços públicos.
- Obra civil.

### MAIS INFORMAÇÃO

Material	Cor	Grosso	Comprimento	Tamanhos	Embalagem
Nitrilo	Roxo / Preto	Galga 13	S - 24 cm M - 25 cm L - 26 cm XL - 27 cm	7/S 8/M 9/L 10/XL	12 pares/pacote 144 pares/caixa

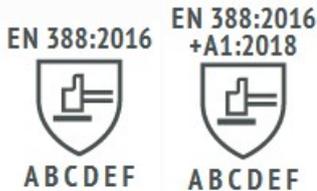
### NORMATIVAS

**EN388:2016**



A norma EN388:2003 passa a ser denominada EN388:2016, ano da sua revisão. O motivo da modificação deve-se às discrepâncias dos resultados entre laboratórios no ensaio de corte por lâmina, COUP TEST. Os materiais com níveis elevados de corte produzem nas lâminas circulares um efeito de embotamento que desvirtua o resultado.

A nova normativa foi publicada em novembro de 2016 e o anterior é de 2003. Durante estes 13 anos, tem havido uma grande inovação nos materiais para o fabrico das luvas de corte, o que obrigou a introduzir mudanças nos ensaios para poder medir com maior rigor os níveis de proteção.



- A - Resistência à abrasão (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistência ao corte por lâmina (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistência ao rasgo (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistência à perfuração (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afiados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Teste de impacto cumpre/não cumpre (É opcional. Se cumprir, coloca-se P)

+A1:2018 - Muda o tecido de algodão empregue A B C D E F no ensaio de corte (segundo dígito).

Em388:2016 níveis de desempenho	1	2	3	4	5
6.1 resistência à abrasão (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistência ao corte por lâmina (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistência ao rasgamento (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistência à perfuração (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 níveis de desempenho	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistência ao corte (newtons)	2	5	10	15	22	30

**Distributed by:**

